PAT-NO:

JP402054985A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02054985 A

TITLE:

TWIST TRANSMISSION LINE OF PRINTED-CIRCUIT BOARD

PUBN-DATE:

February 23, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

NAKAJIMA, MASAMICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FUJITSU GENERAL LTD

N/A

APPL-NO:

JP63206006

APPL-DATE:

August 19, 1988

INT-CL (IPC): H05K001/02

US-CL-CURRENT: 439/55, 439/78

ABSTRACT:

PURPOSE: To improve noise-resistant properties of a transmission line by forming two lines of spiral-shaped printed conductors viewed from the direction of signal transmission line at a specified position on a substrate and combining spiral- shaped printed conductors in non-contact status.

CONSTITUTION: A plurality of linear-shaped printed conductors 2<SB>1</SB>. 2<SB>2</SB>, 2<SB>3</SB>,... are arranged in the same pitch between specified positions on a single surface 1a of a printed-circuit board and the corresponding linear-shaped printed conductors 3<SB>1</SB>, 3<SB>2</SB>, 3<SB>3</SB>... are arranged in the same pitch on a surface 1b opposite to the surface 1a. The linear-shaped printed conductors 2<SB>1</SB>, 3<SB>2</SB>, 2<SB>3</SB>, 3<SB>4</SB>... are connected by through holes 5<SB>2</SB>, 4<SB>3</SB>, 5<SB>4</SB>, 4<SB>5</SB>,... and the linear-shaped printed conductors 3<SB>1</SB>, 2<SB>2</SB>, 3<SB>3</SB>, 2<SB>4</SB>,... are connected by through holes 4<SB>2</SB>, 5<SB>3</SB>, 4<SB>4</SB>. 5<SB>5</SB>,.... These connected linear-shaped printed conductors form a deformed spiral line shape viewed from the signal transmission direction and they cross alternately in non-contact status, thus resulting in a twist.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio

⑲ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-54985

®Int. Cl. 5 H 05 K 1/02 識別記号 庁内黎理番号 ❸公開 平成2年(1990)2月23日

J 8727-5E

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全5頁)

69発明の名称 ブリント基板のツイスト伝送路

> 20特 顧 昭63-206006

22出 願 昭63(1988) 8月19日

加発 明 者 息 正道 神奈川県川崎市高津区末長1116番地 株式会社富士通ゼネ

ラル内

の出願人 株式会社富士通ゼネラ 神奈川県川崎市高津区末長1116番地

四代 理 人 弁理士 大原 拓也

明

1. 発明の名称

プリント基板のツイスト伝送路

2. 特許額求の範囲

(1)基板上の所定位置の間に、複数のプリント 導体を同一ピッチで形成し、それら複数のプリン ト海体間を交互に交差させて信号伝送路の方向よ り見て螺旋状に接続し、かつ、この螺旋状プリン ト遊体を2列形成すると共に、それら螺旋状プリ ント導体を非接触状態で組み合わせるようにした ことを特徴とするプリント基板のツイスト伝送路。

(2)前記複数のプリント導体は両端部を反対方 向に曲げた形状をしており、それら複数のプリン ト選体は前記基板の一面および他面に形成され、 しかもその一面と他面とに形成されるプリント導 体はその頭蟾部が逆方向に曲げられており、かつ、 前記表面に形成されたプリント導体の場部と裏面 に形成されたプリント導体の熔部とはスルホール にて接続するようにした請求項(1)記載のプリン ト基板のツイスト伝送路。

(3)前配複数のプリント導体は変形S字形をし ており、それら複数の変形S字形プリント導体は 前記基板の一面に半分づつずらして直線的に形成 され、一つ置きのそれら変形S字形プリント導体 **周士の鳩部をスルホールを介して前記基板の他面** に形成した直線状プリント導体にて接続するよう にしたプリント基板のツィスト伝送路。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、プリント基板に形成される配線パ ターンによる信号伝送路に係り、更に詳しくは高 速パルス回路のプリント基板においてツィストペ ア線の配線部分をパターン化したプリント基板の ツイスト伝送路に関するものである。

[従来例]

従来、このプリント基板の配線パターンは、不 平衡信号の場合には共通アースランドと1ライン のプリント導体にて形成し、一方平衡信号の場合 には2ラインのプリント導体を平行に形成するの が通常の方法である。

ところで、ディジタル機器の普及により、いたるところにノイズの発生額ができたことや電子素子の高速化のため、耐強音性の考慮が必要になってきた。特に、高速パルス信号を扱う場合、耐波形歪、耐強音に優れているツイストペア線を用いることが一般的となっている。

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、上記ツイストペア線をプリント 基板内の部品間に用いる場合、半田付けの手作業 に頼らざる得ず、どうしても製造工程の効率が悪 くなってしまうという問題点があった。

また、手作業の半田付けであるため、均一な作業が必ずしも行なわれず、信頼性の点で問題となることもある。

この発明は上記問題点に鑑みなされたものであり、その目的はプリント基板内のツイストペア線 間をツイストパターン化することができるプリント基板のツイスト伝送路を提供することにある。

[課題を解決するための手段]

上記目的を達成するために、この発明のツイス

ルホールを介して上記基板の他面に形成した直線 状プリント導体にて接続するようにしたものであ る。

[作用]

上記補成としたので、2つの螺旋状のプリント 游体は、接触することなく絡み合った形、すか ちツイストペア線と同様のループを形成する。したがって、その2つの螺旋状のプリント導体に同様 るツイスト伝送路は従来のツイストペア線と同様 の効果を得ることができ、しかもループ形状が全 く同じであるためにより高い効果が期待できる。

[実施例]

以下、この発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第1図および第2図において、プリント基板1の片面(例えば表面)1aの所定位置の間には複数の直線状プリント導体21,22,23,25の面しな反対の面(例えば裏面)1bにはそれら直線状プリント導体21,22,23,25,…に対応して直線状プリント導

ト伝送路は、基板上の所定位置の間に、複数のプリント導体を同一ピッチで形成し、それら複数のプリント導体間を交互に交差させて信号伝送路の方向より見て螺旋状に接続し、かつ、この螺旋状プリント導体を2列形成すると共に、それら螺旋状プリント導体を非接触状態で組み合わせるようにしたものである。

また、この発明のツイスト伝送路は、上記複数のプリント導体の両端部を反対方向に曲げた形状とし、それら複数のプリント導体を上記基板の一面および他面に形成し、しかもその一面と他面とに形成するプリント導体の両端部を逆方向に曲げ、かつ、上記表面に形成したプリント導体の端部と 裏面に形成したプリント導体の端部と まんにて接続するようにしたものである。

また、この発明のシイスト伝送路は、上記複数のプリント導体は変形 S 字形をしており、それら複数の変形 S 字形プリント導体は上記基板の一面に半分づつずらして直線的に形成され、一つ置きのそれら変形 S 字形プリント導体 同士の嫡部をス

体 31, 32, 31, … が開一ピッチで配列されて いる。また、それら直線状プリント遺体 2... 2... 21, …の両端はそれぞれ反対方向に曲げられ、 一方の烙部にはスルホール4,,4,,4,, ...が、 他方の場部にはスルホール5., 5.. 5,. …が 設けられている。これに対して、 武線状プリント 導体 31, 31, 31, …はそれら直線状プリント 導体 21, 21, 21, …と逆方向に曲げられ、一 方の嫡部がスルホール41,41,…を介して、他 方の蟾部がスルホール5』、5。, …を介して直線 状プリント導体 21, 21, 21, …と接続されて いる。すなわち、直線状プリント導体 21, 31, 2,, 3,, …はスルホール5,, 4,, 5,, 4,, …にて接続され、他方直線状プリント導体3., 22, 33, 24, …はスルホール42, 53, 44, 5。, …にて接続される。すると、それら接続さ れた直線状プリント導体は、図の矢印又方向(例 えば信号伝送方向)から見てそれぞれ変形螺旋状 を形成し、しかも非接触状態で交互に交差してツ イストされ、従来のツイストペア線と同様のルー

プを形成している。

次に、上記構成のツイスト伝送路の作用を第3 図の原理図に基づいて説明する。

まず、スルホール41,51を介し、上記直線状プリント導体にて形成されたツイスト伝送路に互いに逆方向の信号が伝送されたものとする。

すると、第3回に示されるように、そのツイスト伝送路はプリント基板1の側面から見ると、電流ループが形成され、さらに隣接する電流ループによる磁束が逆向きに発生される。すなわち、そのツイスト伝送路はツイストペア線と全く同じがの果を期待することができる。さらに、直線状プリントを関体2、、2、、2、、…、3、、3、、、いによるループが全くの同一に形成され、しかも可以はない一定となるため、発生する磁束は略同に表現が一定となるというない。

また、第1図に示されるように、ツイスト伝送 路に接近して信号線の導体パターン6が形成され る場合もある。この場合、その導体パターン6の

の変形 S 字形 プリント 導体 7 1, 7 3、 7 2, 7 4、 … がスルホール 8 1, 9 1、 8 2, 9 2 … を介して直線状プリント 導体 10 1, 10 2, … にて接続されている。なお、それら直線状プリント 導体 7 1, 7 2, 10 3, … は変形 S 字形 プリント 導体 7 1, 7 2, 10 2 た接触しないように、他面(例えば裏面)に形成されている。

このようにして、直線状プリント導体101,102,…にて接続された変形S字形プリント導体71,73,…および直線状プリント導体102,104,…にて接続された変形S字形プリント導体71,73,…は、図の矢印平方向(例えば信号伝送方向)から見てそれぞれ変形螺旋状を形成し、しかも非接触状態で交互に交差してツイストされ、従来のツイストペア線と関係のループを形成している。

この実施例では、第6図に示されるように、 ジイスト伝送路の電流ループは、 プリント基板 1の片面 1 a 上に形成され、さらに上記同様に隣接ループの発生する確束の向きは逆になっている。 すなわち、そのツイスト伝送路はツイストペア線と

電流方向は一方向であるため、磁束は全て関一向きとなり、これに対してツイスト伝送路による磁束はループ毎に逆向きで、しかもその導体パターン6による磁束と直角をなしている。そのため、ツイスト伝送路は、他の導体パターンとの相互影響を小さく抑えることにもなる。

第4 図はこの発明の他の実施例を示すツイスト 伝送路の正面図およびそのB-B編縦断面図であるある。なお図中、第1 図と同一部分には同一符 号を付し重複説明を省略する。

この実施例の場合、プリント基板1の片面(例えば表面)1 a の所定位置の間には、複数の変形 S 字形プリント導体 7 1, 7 2, 7 3, … がその半分をずらして直線的に形成されている。この変形 S 字形プリント導体 7 1, 7 2, … はその両端 部分を直線状に延ばした形状をしている。そして、それら変形 S 字形プリント導体 7 1, 7 2, 7 3, … の一端部にはスルホール 8 1, 8 2, … が 設けられ、他の端部にはスルホール 9 1, 9 1, 9 1, … が 設けられている。さらに、一つ置き 同士

全く同じ効果を期待することができる。

なお、この ツイスト 伝送路の 作用は 前実施 例で 説明 したのと 同じであるため、その説明を省略す ス.

このように、従来のツイストペア線に代えてツイスト伝送路をプリント基板1に形成するようにしたので、複数のループを全く同一の形状とすることができる。しかも、そのツイスト伝送路を自由に設計し、パターン化すればよく、従来のツイストペア線の半田付け工程等を削減することができ、高信頼性が期待できる。

また、第7図は上記第1図に示した実施例の変 形例の正面図である。なお、図中、第1図と同一 部分には同一符号を付し重複説明を省略する。

図において、伝送路のブリント導体11,…は、略長方形をしており、第1図に示す直線状プリント2,,2,,2,,…に代るものである。それら 長方形プリント導体11,…の長手方向の一方には それぞれ略正方形の凸部プリント導体12,…が形成され、他方にはそれら凸部プリント導体12,…

と対角線の位置にそれぞれ同じ凸部プリント導体 13, …が形成されている。また、プリント基板1 の他面(裏面)1 b で、上記長方形プリント導体11。 …に対応する位置には、第1回に示す直線状プリ ント導体31,31,31,…に代えて長方形プリ ント導体14,…が逆に形成されている。しかも、 図に示されるように、長方形プリント導体11。… の凸部プリント導体12, …、13, …と、長方形プ リント導体14, …の凸部プリント導体15, …、18. …とはプリント基板1を挟んで相対する位置にな っている。さらに、それら凸部プリント導体12, …、13, …、15, …、16, …の中央付近にはスル ホール17, …がそれぞれ設けられている。これに より、一つ置きの長方形プリント導体11。…と一 つ置きの長方形プリント導体14。…がそれぞれス ルホール17,…を介して接続される。

すなわち、それら一つ置きに接続された長方形プリント導体は、図の矢印 V 方向 (例えば信号伝送方向)から見ると、それぞれ変形螺旋状を形成し、しかも非接触状態で交互に交差してツイスト

状プリント導体は、図の矢印W方向(例えば信号 伝送方向)から見ると、それぞれ変形螺旋状を形成し、しかも非接触状態で交互に交差してツイス トされ、従来のツイストペア線と同様のループを 形成している。なお、この変形例のツイスト伝送 路の作用は上記実施例で説明したのと同じである ため、その説明を省略する。

[発明の効果]

 され、従来のツイストペア線と関係のループを形成している。 なお、この変形例のツイスト伝送路の作用は上記実施例で説明したのと同じであるため、その説明を省略する。

また、第8図は第4図に示した実施例の変形例の正面図である。なお、図中、第4図と同一部分には同一符号を付し重複説明を省略する。

図において、伝送路のブリント導体18。…は、略クランク状をしており、しかも両端が直線状に延びて、おり、第4図の変形S字形プリント導体7、、7。、7。、…に代るものである。それらクランク状プリント導体18、…はプリント基板1の片面(一面1 a: 表面)に、その半分をずらして直線的に形成されている。さらに、それらクランク状プリント導体18、…の両端部にはスルホール19、…が設けられており、プリント基板1の他面(裏面)にはそれらスルホール18。…を介して一つ置き同士のクランク状プリント導体18、…を接する直線状プリント導体20、…が形成されている。

このように、一つ置き毎に接続されたクランク

ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図はこの発明の一実施例を示すシイスト伝送路の機略的正面図、第2 図はその第1 図のA- A 線擬断面図、第3 図はその第1 図のソイスト伝送路の作用を説明するための図、第4 図はこの発明の他の実施例を示すシイスト伝送路の作用を説明するための図、第7 図は上記第1 図に示す実施例の変形例を示すシイスト伝送路の概略的正面図である。

特開平2-54985 (5)

14は長方形プリント導体、12, 13, 15, 16は凸部 プリント導体、18はクランク状プリント導体であ る。

D

特 許 出 収 人 株式会社富士通ゼネラル 代理人 弁理士 大 原 拓 也















